REP

特许

昭和48年10月27日

特許庁長官 斎 藤 英 雄 歌

1. 発明の名称

リムと 空 気 タイヤとからなる 車 船

2. 免 明 者

プジャッ レ カタ モ ママ 神奈川県 藤 沢 市 片 瀬 山 3 - 3 - 8

まる 小 林

(ほか1名)

3. 特許出願人

住所 東京都港区新橋 5 丁目 3 6 备 1 1 号

名 称 模 浜 ゴ ム 株式 会 社

方式

4.代 報 人

住 所 東京都港区芝西久保桜川町 4 香地 緑風ビネ ## | 東京 (5.9.1) ファ 0.8 東

、 雑話 東京 (591) 7700番

氏名 (7002) 弁理士 表 水 宜 行

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 50-71004

43公開日 昭 50. (1975) 6.12.

②特願昭 48-/21071

②出願日 昭紀 (1973) 10. 27

審査請求 未請求

(全5頁)

庁内整理番号 6542 37 7104 36

520日本分類

77 B511

51 Int. Cl².

B60C 3/00 B60B 21/02

明 細 書

1. 〔発明の発明〕

リムと空気タイヤとからなる車輪

2. (特許請求の範囲)

間隔をおかれた一対のフランジを備えかつ各フランジの外方にビード座を備えるリムと、前記フランジに保合しかつ前記ビード座に着座するビード部を備える空気タイヤとが組合わされて成る事業であつて、タイヤの最大幅が前記ビード部の間隔により規定され、前記フランジの半径方向最外端部にかけるビード部内側面の接線と車軸との交点が前記フランジの車軸方向外方にあり、さらに前記接線と前記車軸との交角がタイヤの中心側で飲角であるとを特徴とする、リムと空気タイヤとからなる車輪。

3. 〔発明の詳細な説明〕

本発明は車輪に関し、特にリムと該リムに組合 わされる空気タイヤとから成る車輪に関する。 自動車用車輪等として今日広く用いられている リムと空気タイヤとの組立体は、自動車がカーブ した走行路を通行する際にも走行の安定性が確保 されまた急激なハンドル操作による走行方向の急 変に際しても空気タイヤがリムから外れることな くこれらの一体性が維持されることが要求される。 従来、この種の車輪は第1図に示すようにリム 10と空気タイヤ12とから成り、前記リムはビード座14かよび該ビード座の外方に形成された フランジ16を備え、他方空気タイヤはそのビート と一体に組合わされている。空気タイヤ12は、

<u> 3</u>.

特別 昭50-71004(2)

その内部に導入された空気圧により、ピード部18の増面20をよび外側面22がリムのピード座14をよびフランジ16の内側面24に夫夫押圧され、リム10と強固に嵌合される。この嵌合状態の下で、従来の車輪はリムフランジの内側面24間の間隔型とピード部18の外側面22間の間隔とが等しくまた空気タイヤ12のサイドウオール部26間の間隔型がタイヤ最大幅すなわち車輪最大幅を規定し、一般に型いは0.6~0.8である。

自動車がカープした走行路を通行する際の安定 性を高めるためには、車輪に作用する横方向の力 に抵抗する車輪の開性を増大することが要求される。

従来、との要求を満すべく、前配空気タイヤの

かつた。

従つて、本発明が目的とするところは、自動車等の車幅がカーブした走行路を通行する際の車輛の安定性を増すと共に、急激な走行方向の安更によつても空気タイヤとリムとが外れることのないしかも容易な組立てを可とする車輪を提供することにある。

本発明によれば、リムおよび酸リムに嵌合されるチューブ入りまたはチューブレスの空気タイヤから成る車輪であつて、前記リムは間隔をおかれた一対のフランジを備えかつ酸フランジの外方にピード車を備え、前記空気タイヤは前記リムのフランジに内側面を係合させると共に端面を前記ピード座に保合させて着座するピードを備え、使用状態において前記ピード部の外側面間の間隔がタ

最大幅Wに対して前配フランツの内側面間隔 Wを大きくすることが提案された。しかしながら、第1回に示すような従来の車輪において の値を1.0に近付けるように Wを大きくしあるいは ビード外側面によつて ティヤ 最大幅が規定されるように Wを大きくする場合、空気タイヤのビード部と リムのビード座との間の強固な係合が得られなくなり、急激なハンドル操作が行なわれた際等に 空気タイヤのビード部がリームのビード座から外れやすくなる。このために、空気タイヤのビード部を サムに固定すべく 押え金具をリム内に配置し、 酸金具とリムフランシとの間に ビード部をはさみ込む構造が提案されたが、車輪の全重量が過大化することや車輪の組み立て作業が複雑化して作業に を欠く等の適由から実用化されるには至らな

イヤの最大幅を規定し、前記フランジの半径方向 最外端部におけるピード部内側面の接線と車軸と の交点が前記フランジの車軸方向外方に位置し、 さらに前配接線と前記車軸とがタイヤの中心偶で みて鋭角をなす形状を備えることを特徴とする車 輪が提供される。

本発明が特徴とするところは、図示の実施例を 参照しての以下の説明により明らかとなろう。

本発明に係る車輪を完成状態で示す第2回を参 照するに、鉄車輪はリム30かよび該リムに嵌合 された空気タイヤ32から成る。リム30は、線 34で示される車軸軸線と平行な中央部分36、 該中央部分の両側方にあつて車輪の半径方向外方 へ伸びるフランジ38かよび該フランジの車軸方 向外方にあつて前配軸線とほぼ平行なビード座 40を含む。他方、空気タイヤ32はゴム状弾性 材料からなり、トレッド部39、サイドウオール 部41およびピード部42を備え、酸ピード部は 図示の状態でその婦面44をピード座40にまた 内側面46をフランジ38の外側面48に夫夫係 合させてリム30と嵌合されている。

図示の状態において、空気タイヤ32は全体に 円弧状を呈し、そのビード部42間の間隔はサイ ドウオール部41間の間隔より大きく、タイヤの 最大幅はビード部42の外側面50間の間隔で規 定される。また、リムフランジ38の外側面48 における車輪の半径方向量外端部52におけるビ ード部内側面46の接線54は車輪軸線34とリ ムフランジの外方で交わり、両線の交点56にお ける前配接線54と前配輪線34との交角のはタ 特別 昭50-71004(3)
イヤの中心優からみて製角である。従つて、図示
の車輪において、空気タイヤ32内に對入された
空気圧の作用により、サイドタエール部41の外 / 空に正方への膨張に対して各ビード部42にはこれを他
方のビード部に近接させよりとする力が働らくた
め、リムフランジ38の外側面48に夫夫押圧さ
れる。このことから、ビード部42とフランジ38との間に密接した係合が得られ、空気タイヤ
32とリム30とは強固に総合される。

リム30と空気タイヤ32との強固な嵌合を達成し、両者間のシール効果を高めかつコーナリング時におけるタイヤの安定走行更確保するために、前配交角のを80°以下とすることが有利である。 交角のを90°に近付けるとタイヤ32内に空気圧を導入するのに伴つてピード部42とリムフラン

ジ38との間のシール効果が低下する。また、交角を90°とする場合、ビード部42を相互に近接させる方向に作用する力が得られなくなるため、ビードをリムのビード座40に固定させるための別個の手段が必要とされる。前配交角をは80°以下であれば小さいほど高いシール効果を得られるが、これを著しく小さくする場合はタイヤ32の高さを減少させることとなるため、車輛の乗心地を悪くさせる結果となる。従つて、交角の値は車輛の種類、用途等に応じて80°以下の適当な値、を選択する。

第2図の例では、空気タイヤ32のビード部42 はその増面44をよび内側面46においてのみり ムと係合する形態を採るが、第3~7図に示すよ うにリム30の各増部すなわちビード座40の外 方にピード部 4 2 の外側面 5 0 と係合する押え金 具を散け、過大な機方向の力が急散に車輪に作用 した際やタイヤバンク時に⇒けるピード部のピー ド座からの離脱に対する安全性を一層高めること ができる。

第3図に示す例では、リム30の端部近傍においてピード座40に設けられた課60中に嵌入されたリング62により前配押え金具が構成されている。また、第4図の例では、リム30の端部においてピード座の背面に形成された娯条64に係合する娯条66を備えたリング62が前配押え金具を構成している。さらに、第5図はリング62をリム30のピード座40に強く圧入した例を示し、第6図は部分的にピード座より延長されたいくつかのリム端部を折り曲げてピード座40の外

方にピード押え部68を構成した例を示し、また 第7回はリム30の増部に予め凸部70を形成し た例を示す。

本発明によれば、車輪はリムフランジ間の間隔 がタイヤのサイドウオール部間の間隔より大きく、 車輛走行時の横方向の安定性に秀れしかも容易な 組立てを可能にする。

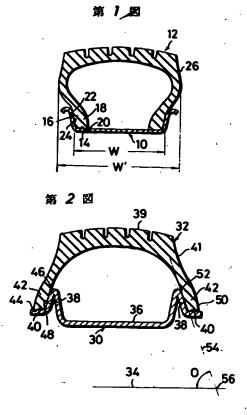
4. (図面の簡単な説明)

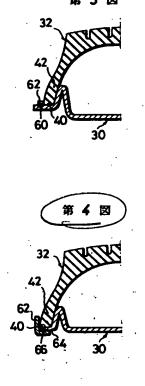
第1図は従来の車輪の部分的な断面図、第2図 は本発明に係る車輪の部分的な断面図、第3、4、 5、6、7図は第2図に示した車輪の部分的な修 正例を示す断面図である。

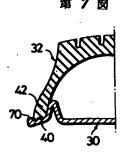
30:リム、32:空気タイヤ、34:車軸軸線、38:フランジ、40:ビード座、42: ビード部、46:ビード部内側面、52:フラ 特開 昭50-71004(4) ンジの半径方向最外端部、5.4 ま接線、5.6 ま 交点。

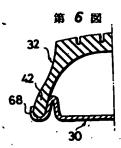
特許出願人 横浜ゴム株式会社

代理人 弁理士 松 永 宜 行









5.雄付書類の目舞

(1) 委 任 状

1 违

(2) 明 細 書

1 通

(3) 🔯

· ._

6. 前記以外の発明者

住 所 神奈川県平塚市道分2-4

氏名平山青一